

Andrae-Noris Zahn AG
60486 Frankfurt am Main

BDK Bücherdienst GmbH
51149 Köln

BPW Bergische Achsen KG
51674 Wiehl

Bürkert GmbH und Co. KG
74653 Ingelfingen

Deutsche Bahn AG
10785 Berlin

Deutsche Post AG
53175 Bonn

dm-drogerie markt GmbH + Co. KG
76185 Karlsruhe

Ford-Werke AG
50742 Köln

Fujitsu Siemens Computers GmbH
86199 Augsburg

Hatico Wäschefabriken Hans Tischler GmbH
95643 Tirschenreuth

LUXAIR – Aéroport de Luxembourg
2987 Luxembourg

Orsay GmbH
77731 Willstätt

Parker Hannifin GmbH
35325 Mücke

PHOENIX Pharmahandel Aktiengesellschaft & Co. KG
68199 Mannheim

REWE-Zentral-Aktiengesellschaft
50668 Köln

SABIC Polyolefine GmbH
45896 Gelsenkirchen

Sanicare Gesundheitszentrum Bad Laer GmbH
49196 Bad Laer

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA
56242 Selters

Siemens Dematic AG
90475 Nürnberg

STORCH Malerwerkzeuge & Profigeräte GmbH
42107 Wuppertal

Wilhelm Heyne Verlag GmbH + Co. KG
80336 München

AMI Förder- und Lagertechnik GmbH
Am Wehrholz · D-57642 Alpenrod
Telefon +49 (0) 2662.9565-0 · Telefax +49 (0) 2662.939775

www.foerdertechnik.net · info@ami-alpenrod.de



Mehr als nur Beförderung



In unserer täglichen Praxis als Anbieter von modernen und leistungsfähigen Komplettsystemen ist keine Förderanlage wie die andere, da wir sehr flexibel und individuell auf die Wünsche unserer Kunden eingehen. Schließlich sind die Anforderungen von Kunde zu Kunde und von Branche zu Branche extrem unterschiedlich.

Als mittelständisches Unternehmen haben wir uns schlank aufgestellt. Dadurch gewährleisten wir unseren Kunden kurze Reaktionszeiten: Bei uns sprechen Sie mit Mitarbeitern, die vieles selbst entscheiden. Das kann im Gesamtprojekt ganz erheblich Zeit und Geld sparen – Ihr Geld.

Sie wünschen sich überzeugende Qualität von Planung und Beratung bis hin zu Montage, Ausbau und Wartung Ihrer individuellen Förderanlage. Termingerecht, dauerhaft zuverlässig und wirtschaftlich – wir sind der richtige Partner für Sie.



AMI fertigt Gurt-, Zahnriemen-, Vertikal- und Spezialförderer in unterschiedlichen Variationen und Abmessungen sowie Hublifte mit Übergabestation. Die Stapel- und Entstapel-Einheiten von AMI erlauben den Einsatz platzsparender Stapelbehälter. Bis zu 2.400 Behälter können hier pro Stunde entstapelt werden. Für jeden Anwendungsbereich haben wir die richtige Weichentechnik, wie z. B. Riemenhubumsetzer, Kettenschrägausschleuser, Brückenabschieber, Kettenquerabschieber, Riemenschwenkumsetzer, Dreheckumsetzer und Schwenkabweiser. Besonders innovativ ist unser patentierter Drehausschleuser. Im Gegensatz zu vielen anderen Weichensystemen arbeitet er auch bei verfahrenen, geschlossenen Stückgutreihen, ohne dabei das Fördergut abzubremsen und sortiert damit erheblich effizienter. Ein weiterer Vorteil: Er wird an jeder beliebigen Position neben dem Förderer aufgestellt, ohne diesen zu unterbrechen. Das verschafft Ihnen bei der Umgestaltung von Förderwegen mehr Flexibilität.



Europäisches Patentamt



Sinnvoll konzipierte und technisch hochwertig umgesetzte Förderanlagen können auch in Ihrem Unternehmen weit mehr bewegen, als Gegenstände von A nach B. Zum Beispiel die Effizienzkurve nach oben und die Betriebskosten nach unten.

AMI bietet umfassende Komplettsysteme für alles, was innerhalb eines Unternehmens bewegt werden soll. Von der Leichtförderertechnik bis zur Palettenförderanlage. Von der Lagerlogistik bis zur Verkettung von Produktionsstraßen. Jede Anlage ist ein Unikat, bestehend aus Standardkomponenten wie Gurtförderern, Rollenförderern, Kurven, Drehtellern, Senkrechtförderern und Weichen. Diese Komponenten fertigen wir in den unterschiedlichsten Varianten nach Ihren individuellen Anforderungen. Damit haben Sie gleich eine ganze Reihe von Vorteilen: Unsere hochwertigen und soliden Konstruktionen garantieren nicht nur maximale Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit, sondern sind auch wartungsarm, wartungsfreundlich, leicht zu bedienen sowie leise und äußerst langlebig. Wo sonst bekommen Sie eine Förderanlage, deren Überholung sich nach über zehn Jahren noch wirklich lohnt?

Ob Behälter, Werkstückträger, Kartonagen oder Tableaus, ob verpackte oder unverpackte Stückgüter, Paletten oder Gitterboxen: Auf Basis einer umfassenden Analyse planen und realisieren wir Ihre komplette, schlüsselfertige Fördertechnik oder erweitern Ihre bestehende Anlage. Mit einer manuellen Steuerung, teil- oder vollautomatisiert. Mit Materialflussrechner, Lagerverwaltungsrechner sowie Datennetzwerk bis hin zur vollständigen Integration in Ihr Warenwirtschaftssystem. Vom Wareneingang bis zum Versand oder auch in Verbindung mit Hochregallager und automatischen Kleinteilelager.

Die mit unseren leistungsfähigen Handhabungs-Robotern ausgestatteten Kommissionier- und Sortieranlagen überzeugen durch präzises und vor allem schonendes Produkthandling bei hohen Kapazitäten.

Je nach Bedarf integrieren wir auch verschiedene Verteil- und Zuführeinheiten, Verdeckelungsautomaten, Sortierlinien, Zahl- und Wiegeeinrichtungen und anwendungsspezifische Sonderkonstruktionen.

AMI bietet Sortier-, Verteil-, Kommissionier- und Förderanlagen sowie komplette Produktionslinien und auch spezialisierte Stand-alone-Lösungen, für jede Aufgabe und jede Branche. Zum Beispiel:

- Pharmazeutischer Großhandel
- Versandhandel
- Großhandel
- Getränkeindustrie
- Genusswaren- und Lebensmittelindustrie
- Grafisches Gewerbe und Druckindustrie
- Automobilindustrie
- Hersteller- und Zuliefererindustrie
- Glas- und Keramikindustrie

